

 **富士岐五産株式会社**

本 社……………〒807-0801
福岡県北九州市八幡西区本城4丁目8番16号
TEL.093(602)8670(代表) FAX.093(601)0603

北九州工場……………〒808-0109
北九州市若松区南二島2丁目28番1号
TEL.093(791)0511 FAX.093(791)9330

大分事業所……………〒870-0902
大分県大分市西ノ洲1番地
日本製鉄(株)九州製鉄所 大分地区
TEL.097(558)8434 FAX.097(558)8861

〈松岡工場〉……………〒870-0125
大分県大分市松岡1931
TEL.097(524)6435 FAX.097(520)3902

広畑事業所……………〒671-1124
兵庫県姫路市広畑区鶴町2丁目16番地
TEL.079(236)4511 FAX.079(236)1172

名古屋支店……………〒476-0011
愛知県東海市富木島町山田12番55号
TEL.052(603)2561 FAX.052(601)0597

〈名古屋工場〉……………〒478-0001
愛知県知多市八幡字浦浜1番52
TEL.0562(39)3411 FAX.0562(32)4141

What's this?



これが、わたしたちの仕事です。

当社は、鉄鋼産業をはじめ都市環境保全および生活関連産業の分野に、
仕事を行うために必要な、一つ一つの技術には、沢山の経験や知恵が詰
「作る」「接ける」「曲げる」「射る」どれをとっても奥の深い仕事なのです。

プラントエンジニアリング事業

1 作る Construct

図面から読みとった製品を立体的にイメージし、効率良く材料を加工し、作り上げていきます。また、お客様の要求する精度を守る為に行う歪取りは、まさに熟練の技です。



- ① 都市ゴミ焼却場建設に携わっています。
- ② 鉄板とパイプがあれば何でも作りあげます。
- ③ OGフードと呼ばれる設備です。全国で使用されている転炉ガス回収設備の内の90%以上は当社で製作したものです。
- ④ インターンシップの生徒さんには、このような作品を作ってもらっており、好評です。
- ⑤ 高い精度の旋盤加工も得意です。
- ⑥ 工場で作った製品を都市ゴミ焼却場で据え付ける、これも私たちの仕事です。

2 接ける Join

当社は各種ボイラー、圧力容器等を製作するので溶接等は、高度な資格が要求されます。また、現地工事等では、様々な姿勢で溶接を行うこともしばしばです。



- ① 華麗なビード(溶接跡)で、溶接の技術力が分かります。
- ② 自動溶接により、安定した品質と作業の効率化に繋がっています。
- ③ 高品質の製品を提供する溶接のプロたちが技能伝承します。
- ④ アークやティグなどの溶接資格取得に挑戦してもらいます。
- ⑤ 100tもの重量がかかる重要な場所の、補修もやっています。

3 曲げる Bend

パイプを曲げる作業です。常温で内厚と外厚の差がないように曲げる作業は技術を要します。特に、3次元の曲げ加工は高度な技能と経験が必要な作業です。



- ① 3次元水管曲げ加工は、高度な技術が要求されます。
- ② 図面に合わせて角度計算を行い、複雑な曲げ加工を行います。
- ③ パイプをバーナーで熱しながら曲げるにも高い技術力が必要です。
- ④ コンピュータに座標を入力! 曲げ加工も自動化が進んでいます。

、高い技術と製品を提供しています。

結まっています。

表面改質事業

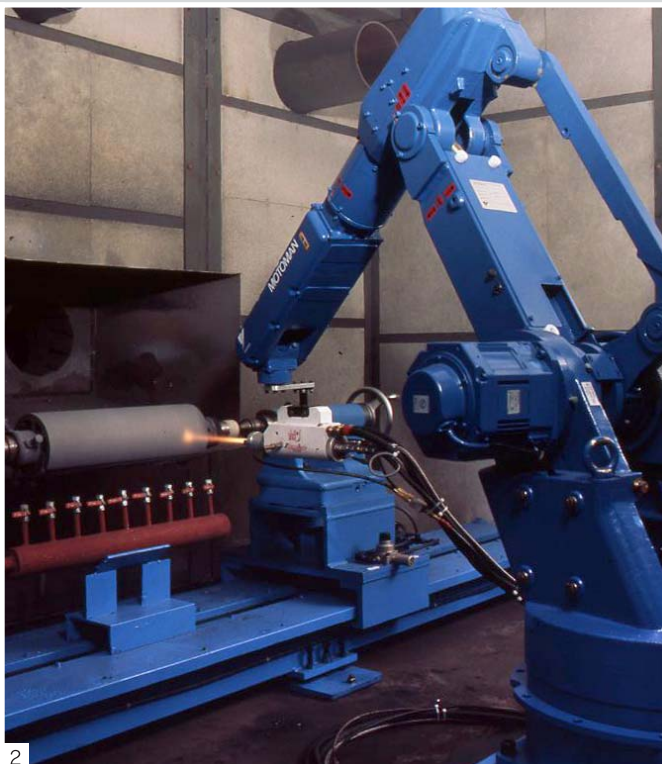
4 射る

Spray

「射る」とは「表面改質(溶射)」のことで、簡単に言うと「金属やその混合物を溶かした物を、製品の表面にくっつけて別の性質にする」と言うものです。その溶射技術は、日々進歩しており、幅広い用途で活用されています。



1



2



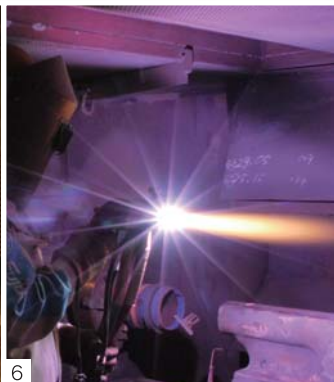
3



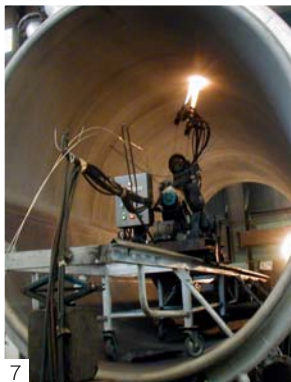
4



5



6



7

- ① 溶射はプラスチックや中身の入ったコーラ瓶でも、表面を金属にすることができます。
- ② ロボットによる溶射作業は、騒音と粉塵から作業を守り、安全で安定した溶射が可能です。
- ③ 小型～大型まで幅広いサイズに対応できるのが特徴です。
- ④ 鉄の表面を高温での摩耗や腐食に強い性質に変えるためなどに使われます。
- ⑤ 安全な場所でロボットの施工状況を確認。安全第一の作業です。
- ⑥ プラズマ溶射はセラミックスなどの高融点素材を吹き付けることができます。
- ⑦ 独自の技術開発により、自動溶射装置も開発。

修める

ヤル気なあなたのヤル気をサポート!

みんな^{ゼロ}から!安心の新卒者教育システム!!

資格も
取れる!

ご心配なく!みんな最初は右も左もわからないのです。約1ヶ月間の教育システムでしっかりサポートいたします。

種別	テーマ
概 要	会社概要
	会社組織について
	溶射・特殊溶接概要
	プラント概要
	常例作業概要
	当社を取り巻く環境
	我社の現状と将来像(数字で見る富士岐工産)
規 律	就業規則の説明(第1章~2章)
	就業規則の説明(第3章~4章)
	労働条件の明示(給料・労働時間など)
技 術	図面の見方(図面の見方概説及び演練)
	ガス・アーク取扱実習
	床上操作式クレーン取扱実習
	技術室見学・実習
コ ス ト	コストについて

種別	テーマ
品 質	品質の重要性(測定機器取扱実習含む)
安 全	安全・衛生教育
	KYトレーニング
	安全運転と保険加入について
共 通	他己紹介
	各種会社届出資料説明
	作業日報説明
	社会人としての心構え
	「報告・連絡・相談」について
	ネットリテラシー
	お金の使い方
	保険制度と福利厚生について
	自主管理活動(FJK)と提案制度
	パソコン研修(パワーポイント)
	各個人の今後の目標設定(5W2H含む)

(約1ヶ月間の教育システムで取得できる資格) ●技能講習修了証…ガス溶接・床上操作式クレーン運転・玉掛け
●特別教育修了証…アーク溶接・自由研削といし取替え・粉じん作業

資格が活きるサポートシステム!!

技量資格手当としてリアルに資格が活きるシステムです。資格が必要な業務に従事する場合支給されます。

区分	免許種類
アーク溶接 JIS-Z-3801	A-2F、A-2V、N-2F、N-2V、N-20、N-2P
半自動溶接 JIS-Z-3841	SA-2F、SN-2F、SN-2V、SN-20、SN-2F-P
ティグ溶接 JIS-Z-3821	SUS-TN-F、SUS-TN-V、SUS-TN-H、 SUS-TN-O、SUS-TN-P
安衛法	クレーン運転士、 特別ボイラー溶接士、普通ボイラー溶接士
通産省 電気事業法	炭素鋼 TF.W-3r A-1~A-4 + AW-4r F-4

区分	免許種類
石油学会	E種-1級
技能検定	防食 単一級溶射技能士、肉盛 単一級溶射技能士、 鉄工(製缶作業)1級・2級、 機械加工(旋盤)1級・2級、 仕上げ(機械組立)1級・2級 機械検査 1級・2級
電気事業法	電気工事士(1種)
道路交通法	大型運転
非破壊検査 (浸透深傷)	PT レベル1・レベル2、 PD レベル1・レベル2

スタッフ部門では、資格取得をバックアップ!!

会社に必要な資格は、受験費用、教材及び講習費用も会社が負担し、みなさんをバックアップします。

資格・免許名	中区分
施工管理士	1級・2級 管工事施工管理士、 1級・2級 土木工事施工管理士
衛生管理者	第1種
電気主任技術者	第3種
公害防止管理者	ダイオキシン、振動・騒音、一般粉塵、 大気4種、水質4種
溶接管理技術者	特別級、1級、2級
溶射管理士	サーメット、金属、セラミック、防食
溶射技能士	肉盛、防食

区分	免許種類
高圧ガス製造 保安責任者	丙種化学
非破壊検査 技術者	浸透探傷レベル1・レベル2、 磁粉探傷レベル1・レベル2、 超音波探傷レベル1・レベル2
建設業経理士	1級、2級
日商簿記	1級、2級
ビジネスキャリア 検定	1級、2級、3級
情報処理技術者	基本情報処理技術者、ITパスポート