

種類	記号	最小皮膜厚 μm	参考	
			ISO対応記号	使用方法
亜鉛溶射 40	ZS40	40	Zn 40	封孔処理して塗装用下地として使用する。
亜鉛溶射 80	ZS80	80	Zn 80	溶射のまま使用する。溶射後封孔処理した状態で使用するか、又は塗装用下地として使用する。
亜鉛溶射 120	ZS120	120	Zn 120	
亜鉛溶射160	ZS160	160	Zn160	
亜鉛溶射200	ZS200	200	Zn 200	
亜鉛溶射300	ZS300	300	—	