<table>
<thead>
<tr>
<th>種類</th>
<th>JIS記号</th>
<th>組成</th>
<th>参考</th>
<th>硬さ</th>
<th>相当銘柄</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>鋼</td>
<td>MCS 1</td>
<td>0.1〜0.25%炭素鋼</td>
<td>切削容易、軸類、鍛物の巻折め</td>
<td>Rb85〜90</td>
<td>スプラスチール #10</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>MCS 2</td>
<td>0.25〜0.65%炭素鋼</td>
<td>切削容易、軸類、複合溶射下地内面</td>
<td>Rb90〜95</td>
<td>スプラスチール #25</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>MCS 3</td>
<td>0.65〜0.95%炭素鋼</td>
<td>切削可能、軸類、内面、表面硬化</td>
<td>Rc35〜40</td>
<td>スプラスチール #80</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>MCS 4</td>
<td>0.95%C以上炭素鋼</td>
<td>切削可能であるが研削が望ましい、表面硬化</td>
<td>Rc40〜45</td>
<td>スプラスチール #100</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>MLS 1</td>
<td>1.5%Cr,4%Ni,1〜3%M0低合金鋼</td>
<td>切削可能、粒子間結合が強い、厚い溶射可</td>
<td>Rc20〜25</td>
<td>スプラスチールLS</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>MLS 2</td>
<td>0.9%C,1.8%Mn,2.0%Cr低合金鋼</td>
<td>切削可能であるが研削が望ましい</td>
<td>一</td>
<td>一</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>MLS 3</td>
<td>1.0%C,1.5%Cr低合金鋼</td>
<td>粒子間結合が強い</td>
<td>一</td>
<td>一</td>
</tr>
<tr>
<td>ステンレス鋼</td>
<td>MSUS 1</td>
<td>13%Cr高炭素ステンレス鋼</td>
<td>切削可能であるが研削が望ましい。粒子間結合が強い、全面的な衝撃にも耐える。</td>
<td>Rc35〜40</td>
<td>メテコロイ #2</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>MSUS 2</td>
<td>18%Cr,8%Niステンレス鋼</td>
<td>切削容易、吸収、厚盛および内面には要注意</td>
<td>Rb80〜90</td>
<td>メテコロイ #1</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>MSUS 3</td>
<td>8.5%Mn,4〜6%Niを含む18%Cr低炭素ステンレス鋼</td>
<td>収縮小、耐食性、耐摩耗性</td>
<td>Rb80〜90</td>
<td>メテコロイ #5</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>MSUS 4</td>
<td>18%Cr,12%Ni,Moステンレス鋼</td>
<td>耐食性</td>
<td>Rb80〜85</td>
<td>メテコロイ #4</td>
</tr>
<tr>
<td>ニクロム</td>
<td>MNCr</td>
<td>60%Ni,15%Crのニクロム合金</td>
<td>耐熱性、耐食性</td>
<td>Rb50〜55</td>
<td>メテコロイ #33</td>
</tr>
<tr>
<td>特殊アルミニウム青鋼</td>
<td>9%Al,1%Fe,90%Cu</td>
<td>仕上良好、耐摩耗性、耐食性</td>
<td>Rb80〜85</td>
<td>スプラブロンズAA</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>ホワイトメタル</td>
<td>7.5%Sb,3.5%Cu,0.25%Pb,89%Sn</td>
<td>軸受</td>
<td>Rb55〜60</td>
<td>スプラパビットA</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>モリブデン</td>
<td>99.95%Mo</td>
<td>耐摩耗性、鋼に自己結合</td>
<td>Rc35〜40</td>
<td>スプラボンド</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>