

| 種類 | JIS記号 | 組成 | 参考 | 硬さ | 相当銘柄 |
|------------|--------|--------------------------------|--|---------|-------------|
| 鋼 | MCS 1 | 0.1~0.25%C炭素鋼 | 切削容易、軸類、鋳物の巣埋め | Rb85~90 | スプラスチール#10 |
| | MCS 2 | 0.25~0.65%C炭素鋼 | 切削容易、軸類、複合溶射下地内面 | Rb90~95 | スプラスチール#25 |
| | MCS 3 | 0.65~0.95%C炭素鋼 | 切削可能、軸類、内面、表面硬化 | Rc35~40 | スプラスチール#80 |
| | MCS 4 | 0.95%C以上炭素鋼 | 切削可能であるが研削が望ましい、表面硬化 | Rc40~45 | スプラスチール#100 |
| | MLS 1 | 1.5%Cr,4%Ni,1~3%Mo低合金鋼 | 切削可能、粒子間結合が強い 厚い溶射可 | Rc20~25 | スプラスチールLS |
| | MLS 2 | 0.9%C,1.8%Mn,2.0%Cr低合金鋼 | 切削可能であるが研削が望ましい | — | |
| | MLS 3 | 1.0%C,1.5%Cr低合金鋼 | 粒子間結合が強い | — | |
| ステンレス鋼 | MSUS 1 | 13%Cr高炭素ステンレス鋼 | 切削可能であるが研削が望ましい。粒子間結合特に強い。全面的な衝撃にも耐える。 | Rc35~40 | メテコロイ#2 |
| | MSUS 2 | 18%Cr,8%Niステンレス鋼 | 切削容易、収縮大、厚盛および内面には要注意 | Rb80~90 | メテコロイ#1 |
| | MSUS 3 | 8.5%Mn,4~6%Niを含む18%Cr低炭素ステンレス鋼 | 収縮小、耐食性、耐摩耗性 | Rb80~90 | メテコロイ#5 |
| | MSUS 4 | 18%Cr,12%Ni,Moステンレス鋼 | 耐食性 | Rb80~85 | メテコロイ#4 |
| ニクロム | MNCr | 60%Ni,15%Crのニクロム合金 | 耐熱性、耐食性 | Rb50~55 | メテコロイ#33 |
| 特殊アルミニウム青銅 | | 9%Al,1%Fe,90%Cu | 仕上良好、耐摩耗性、耐食性 | Rb80~85 | スブラブロンズAA |
| ホワイトメタル | | 7.5%Sb,3.5%Cu,0.25%Pb,89%Sn | 軸受 | Rb55~60 | スブラバビットA |
| モリブデン | | 99.95%Mo | 耐摩耗性、鋼に自己結合 | Rc35~40 | スブラボンド |