

材料 No	組成	主な特性	融点°C	熱膨張率 ( $\times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ )	硬さ
43	Ni-20%Cr	耐熱、高温耐食用	$\approx 1400$	4.3	Rb 81
61	99.5%以上W	不活性あるいは還元雰囲気中で耐高温	$\approx 3410$	6.5	Ra 45~ 50
62	99.5%以上Ta	高温用、鋼に自己結合	$\approx 3000$	6.5	Ra 70
63	99.5%以上Mo	耐摩耗、溶融Cu、鋼にも強くアークアブレーションにも強い	$\approx 2630$	4.9 (20~ 100°C)	Rc 30
70	Cr <sub>3</sub> C <sub>2</sub>	高温耐摩耗用	1890	8.82 (20~ 120°C)	Rc 37~ 40
72	12% Co-WC	耐摩耗用	軟化点1260 以上	10.98 (150~ 980°C)	Rc 55~ 60
73	17% Co-WC	耐摩耗用	軟化点1260 以上	—	Rc 60
81	25%(Ni-Cr)-75%Cr <sub>3</sub> C <sub>2</sub>	高温 (540~815°C) における耐摩耗用	軟化点1400 以上	—	Rc 50
101	2.5% TiO <sub>2</sub> -Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	耐熱、耐摩耗、溶融Zn、Al、Coに強い	$\approx 2010$	—	Rc 55
105	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	耐熱、耐摩耗、断熱、絶縁	$\approx 2035$	7.4 (20~ 1480°C)	Rc 60
106	Cr <sub>2</sub> C <sub>3</sub>	540°Cまでの耐摩耗	2435	7.4 (20~ 1480°C)	Rc 60
136	Cr <sub>2</sub> C <sub>3</sub> -5%SiO-3%TiO <sub>2</sub>	540°Cまでの耐摩耗	2435	9.0 (20~ 1100°C)	Rc 70
201	安定化 ZrO <sub>2</sub>	断熱845°C以上でのエロージョン	2535	9.0 (20~ 1100°C)	Rc 25
202	ZrO <sub>2</sub> -20% Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	断熱845°C以上でのエロージョン	2480	10.1 (1200°C)	Rc 30
210	24% MgO-ZrO <sub>2</sub>	耐高温アブレーション、溶融金属にねれにくい	2140	—	Rb 105
438	75%(12%Co-WC)-(Ni-Al)- 自溶合金	耐摩耗用	軟化点1040 以上	—	Rc 65
447	5%Mo-5.5%Al-残Ni	鋼に自己結合	軟化点1650 以上	—	Rb 80
450	Ni-5%Al	鋼に自己結合	$\approx 1430$	15	Rb 50
461	NiCoCrAlY	982°Cまでの耐熱、耐食	$\approx 1400$	—	Rc 24