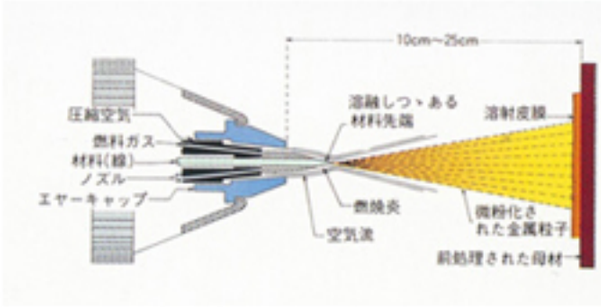
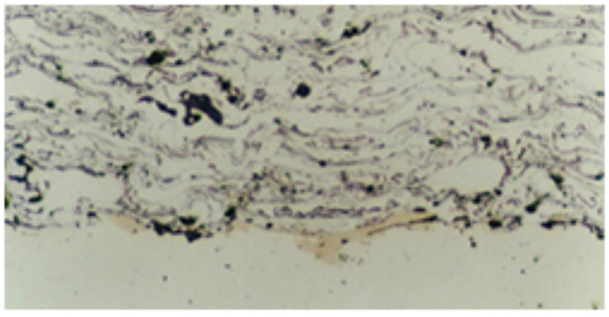
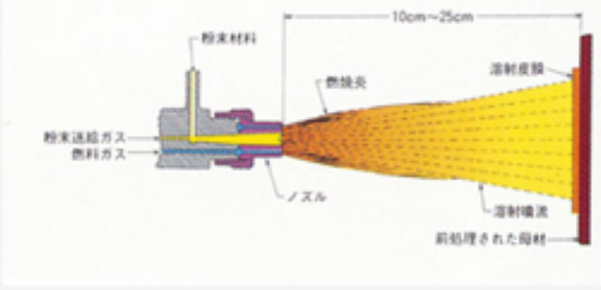
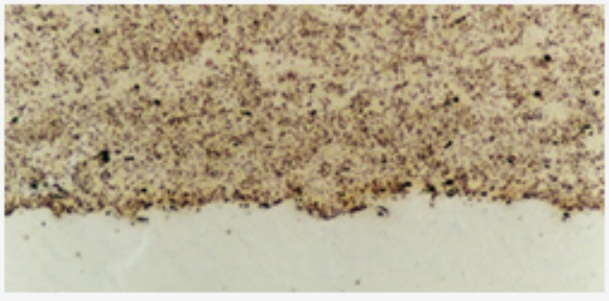
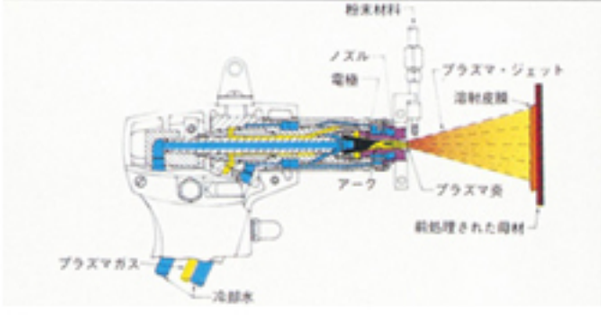
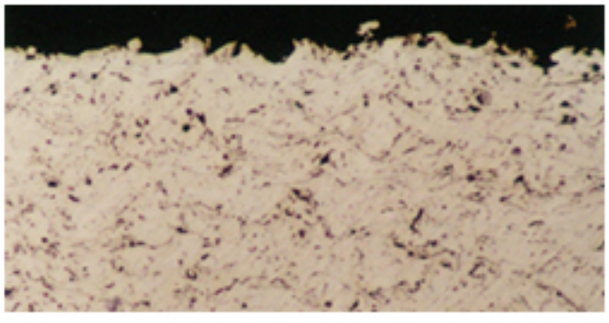
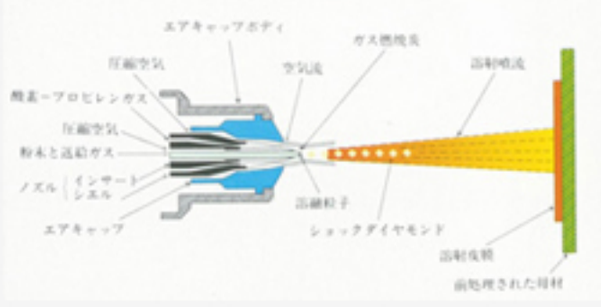
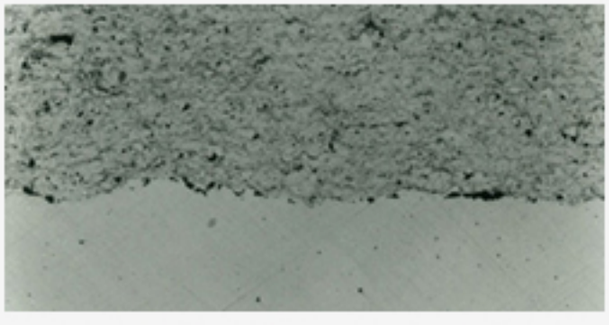
	基本構造		皮膜断面組織
ワイヤー溶射	$O_2C_2H_2$を熱源として、圧縮空気で溶射する。		
自溶合金溶射	$O_2C_2H_2$で溶射したあと、加熱溶着する。		
プラズマ溶射	プラズマジェット（高温、高速）を熱源として高融点材料を溶射する。		
超音速フレーム溶射	O_2-C_3H_6(又はH_2）のガス燃焼フレームを熱源として、超音速(約1380m/秒）のガスジェットで、主に高硬度材料を溶射する。